



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

СОМТЕК™

**Пресс-фитинги латунные Comtek™
для металлополимерных труб**



ПС-0009

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

Назначение и область применения

Пресс-фитинги **COMTEK™** предназначены для создания неразъемных соединений трубопроводов из металлополимерных труб (PEX-AL-PEX, PE-AL-PE, PERT-AL-PERT, PE-AL-PEX, PE-AL-PERT) в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам труб и фитингов.

Фитинги **COMTEK™** совместимы с металлополимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	26	32
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	3,0	3,0

Рекомендуется использование металлополимерных труб Compipe™.

Пресс-фитинги **COMTEK™** являются не разборными, многократное использование невозможно, они обеспечивают необслуживаемое, неразборное соединение между металлополимерной трубой и корпусом фитинга.

Пресс-фитинги **COMTEK™** могут быть использованы для открытого и скрытого монтажа, фитинги разрешается замоноличивать в строительные конструкции.

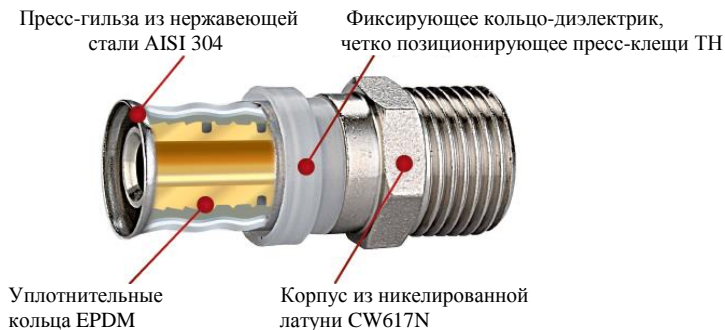
Технические характеристики **COMTEK™**

Наименование показателя, ед. измерения	Значение
Номинальное рабочее давление, бар	25
Максимальная рабочая температура, °C	115
Минимальная температура, °C	-30
Тип насадки пресс - инструмента	ТН
Диапазон наружных диаметров соединяемых труб, мм	16-32
Усилие обжатия гильзы, Н	1200
Тип резьбы	резьба ISO 228 (ГОСТ 6357, класс точности «В»)
Материал корпуса	Никелированная латунь CW617N по EN 12165
Материал пресс-гильзы	нержавеющая сталь AISI 304 по ASTM A240 (аналог X5CrNi18-10 по DIN 100882)
Материал фиксатора	ПЭНД
Материал уплотнительных колец	EPDM (этилен-пропиленовый каучук)

Конструкция и применяемые материалы

Корпус фитинга выполнен из горячештампованной никелированной латуни марки CW617N по EN 12165. Пресс-гильза из нержавеющей стали AISI 304 закреплена на корпусе с помощью фиксатора из ПЭ. Круглые «окошки» пресс-гильзы служат для контроля полноты одевания трубы на штуцер фитинга, а монтажный раструб способствует легкому надеванию трубы на штуцер. ПЭ фиксатор, выполняя роль

диэлектрической прокладки, предотвращает возникновение гальванической пары между алюминием и латунью, что делает трубопровод в целом неэлектропроводным. Монтажный буртик на ПЭ фиксаторе служит для точной фиксации пресс-насадки инструмента на фитинге. Уплотнительные кольца из EPDM (этилен - пропиленового каучука), расположенные на штуцере, при опрессовке насадкой типа «ТН» располагаются вне зон обжатия, тем самым повышая герметичность соединения при перепадах температуры.



Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию фитингов конструктивные изменения, не ухудшающие качество изделий.

Номенклатура

**Муфта
равносторонняя**
COMTEK™



**Муфта с внутренней
резьбой**
COMTEK™



Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.01.160	16x16	20	100
111.01.200	20x20	20	80
111.01.260	26x26	10	50
111.01.320	32x32	5	25

Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.02.160	16x1/2"	20	100
111.02.200	20x1/2"	20	80
111.02.201	20x3/4"	20	80
111.02.260	26x3/4"	10	60
111.02.261	26x1"	10	50

**Муфта с
наружной
резьбой**
COMTEK™



Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.03.160	16x1/2"	20	100
111.03.200	20x1/2"	20	80
111.03.201	20x3/4"	20	80
111.03.260	26x3/4"	10	60
111.03.261	26x1"	10	50

**Муфта
переходная**
COMTEK™



Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.04.201	20x16	20	80
111.04.261	26x20	10	60

**Угольник
равносторонний**
COMTEK™



Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.05.160	16x16	20	80
111.05.200	20x20	10	60
111.05.260	26x26	10	40
111.05.320	32x32	5	20

**Угольник с
внутренней
резьбой**
COMTEK™



Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.06.160	16x1/2"	10	90
111.06.201	20x3/4"	10	50
111.06.260	26x3/4"	10	40

**Угольник с
наружной
резьбой**
COMTEK™



Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.07.160	16x1/2"	10	90
111.07.201	20x3/4"	10	60
111.07.260	26x3/4"	10	50

**Тройник
равносторонний**
COMTEK™



Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.08.160	16x16x16	10	60
111.08.200	20x20x20	10	40
111.08.260	26x26x26	5	20
111.08.320	32x32x32	3	12

**Тройник
переходной
COMTEK™**



**Угольник
настенный
(Водорозетка)
COMTEK™**



Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.09.161	16x20x16	10	50
111.09.201	20x16x16	10	50
111.09.202	20x16x20	10	40
111.09.203	20x20x16	10	40
111.09.261	26x16x26	5	25
111.09.262	26x20x20	5	25
111.09.263	26x20x26	5	25
111.09.321	32x26x26	5	15

Артикул	Размер	Количество в пакете, шт	Количество в коробке, шт
111.10.160	16x1/2" (h = 39 мм)	10	60
111.10.200	20x1/2" (h = 52 мм)	10	50

Указания по монтажу

Монтаж пресс-фитингов **COMTEK™** следует производить в соответствии с требованиями СП 40-102-2000, СП 41-102-98, СП 40-103-98 и СНиП 3.05.01-85, а также в соответствии «Руководством по проектированию и монтажу трубопроводных систем», разработанным специалистами ООО «Кашира-Пласт».

Монтаж следует проводить в следующей последовательности:

- отрезать металлополимерную трубу нужной длины, строго перпендикулярно оси трубы;
- подготовить трубу к монтажу пресс-фитинга (откалибровать трубу и снять внутреннюю фаску);
- вставить штуцер фитинга в трубу, не повредив уплотнительных колец;
- проверить глубину положения трубы через отверстия в гильзе;
- проверить исправность инструмента, соответствие типа клещей и соответствие клещей диаметру трубы;
- вставить фитинг в насадку пресс-инструмента ручного или электрического типа;
- опрессовать соединение до смыкания губок пресс-насадки;
- снять пресс-клещи с соединения.

Прокладку трубы следует проводить, не допуская растягивающих напряжений. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания внутрь грязи и мусора.

Трубопровод напольного отопления можно заливать бетонным раствором или закрывать покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Давление в трубе при заливке должно быть не менее 0,3 МПа.

Минимальная высота раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 30 мм.

Проектирование расстановки неподвижных опор на трубопроводе необходимо проводить в строгом соответствии с нормами СП 41-102-98.

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Пресс-фитинги **СОМТЕК™** должны эксплуатироваться при температуре и давлении, указанных в настоящем паспорте. Не допускается использование фитингов с поврежденными уплотнительными кольцами или при их отсутствии. Поврежденные уплотнительные кольца подлежат замене.

Системы с использованием пресс-фитингов допускается использовать для скрытой прокладки трубопровода, фитинг не нуждается в дополнительном обслуживании в течении всего срока эксплуатации трубопровода. Перед замоноличиванием фитингов необходимо произвести гидравлические испытания системы в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01.85.

Условия хранения и транспортирования

Пресс-фитинги **СОМТЕК™** должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69. Фитинги поставляются упакованными в пакеты и картонные коробки. Транспортировка может осуществляться железнодорожным, автомобильным и авиационным транспортом. Транспортировка должна осуществляться в упаковке, транспортировка россыпью не допускается.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие пресс-фитингов **СОМТЕК™** требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. фотографии неисправного изделия;
4. акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для получения гарантии Покупатель самостоятельно должен скачать и распечатать с сайта гарантийный талон (или технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном), предъявить его в момент покупки Продавцу. Продавец в гарантийный талон вносит сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Гарантийный талон

к накладной № _____ от «__» _____ г.

Наименование товара

Пресс-фитинги латунные для металлополимерных труб COMTEK™

№	Артикул	Количество	Примечание

Гарантийный срок 84 месяца с даты продажи конечному потребителю.

Претензии по качеству товара принимаются по адресу:

Россия, 117418, г. Москва, ул. Новочеремушкинская, д. 61.

Тел./факс: +7 (495) 369-60-04- многоканальный

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. заявление в произвольной форме, в котором указываются:
название организации или Ф.И.О. покупателя;
фактический адрес покупателя и контактный телефон;
название и адрес организации, производившей монтаж;
адрес установки изделия;
краткое описание дефекта.
2. документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. фотографии неисправного изделия;
4. акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи

Штамп или печать
торгующей организации